

Les systèmes de polyculture élevage laitiers autonomes d'ASTER-Mirecourt en chiffres*



133 ha jugés non cultivables sont en prairies permanentes.
105 ha jugés cultivables sont en rotation de 8 ans ou de 6 ans selon la possibilité ou non d'y cultiver la luzerne.

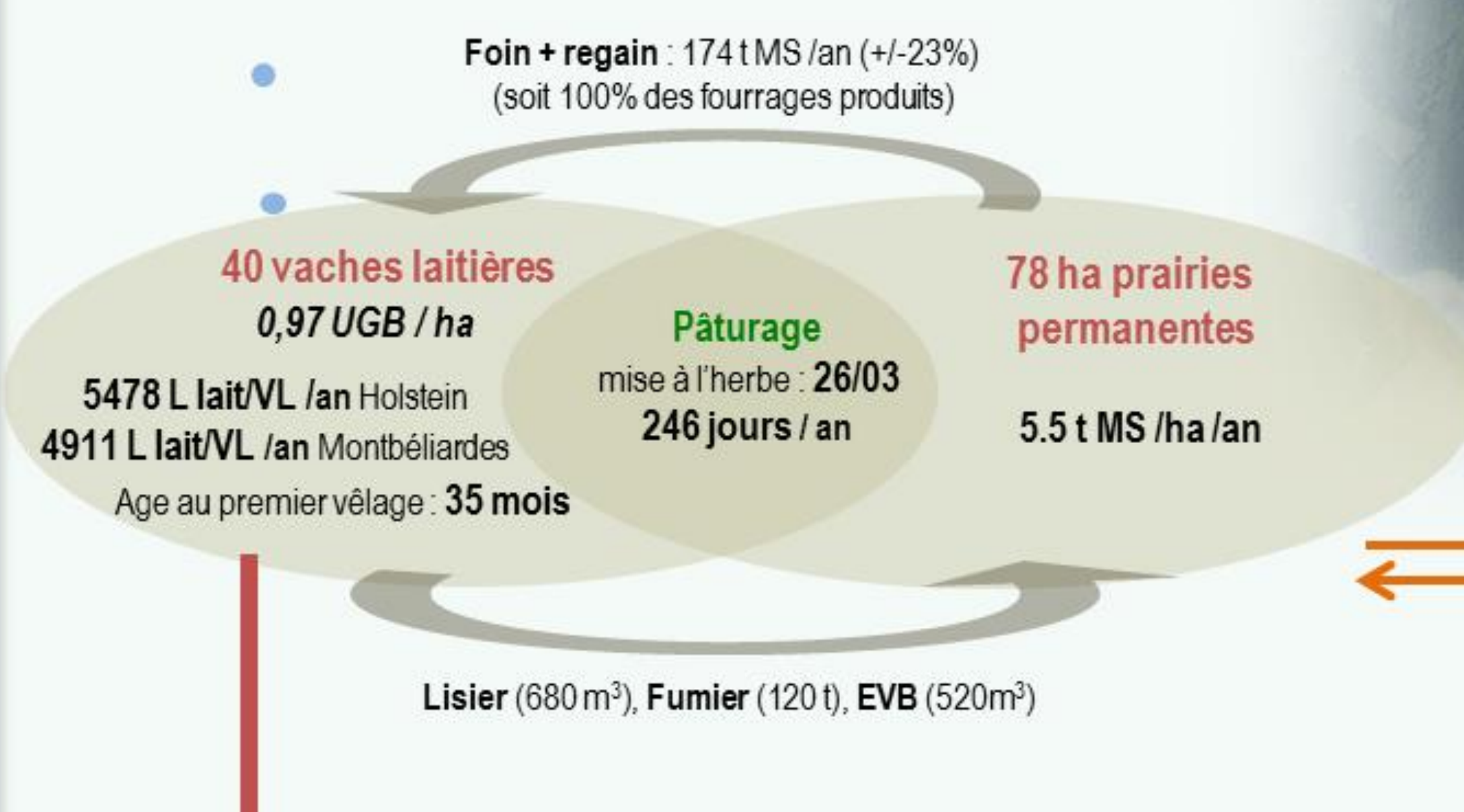
Les 2 systèmes de production sont respectueux de l'environnement : les émissions de gaz à effet de serre dans l'atmosphère et les pertes d'azote dans l'eau sont faibles.

Les 2 systèmes de production fonctionnent selon des logiques d'économie en intrants et de recyclage entre les surfaces agricoles (prairies, cultures) et l'élevage.

Gaz à effet de serre en bâtiment SH
CH₄ : 0.54 kg eqCO₂ / L Lait
N₂O : 0.03 kg eqCO₂ / L Lait

Gaz à effet de serre en bâtiment SPCE
CH₄ : 1.40 kg eqCO₂ / L Lait
N₂O : 0.07 kg eqCO₂ / L Lait

Système Herbager (SH)

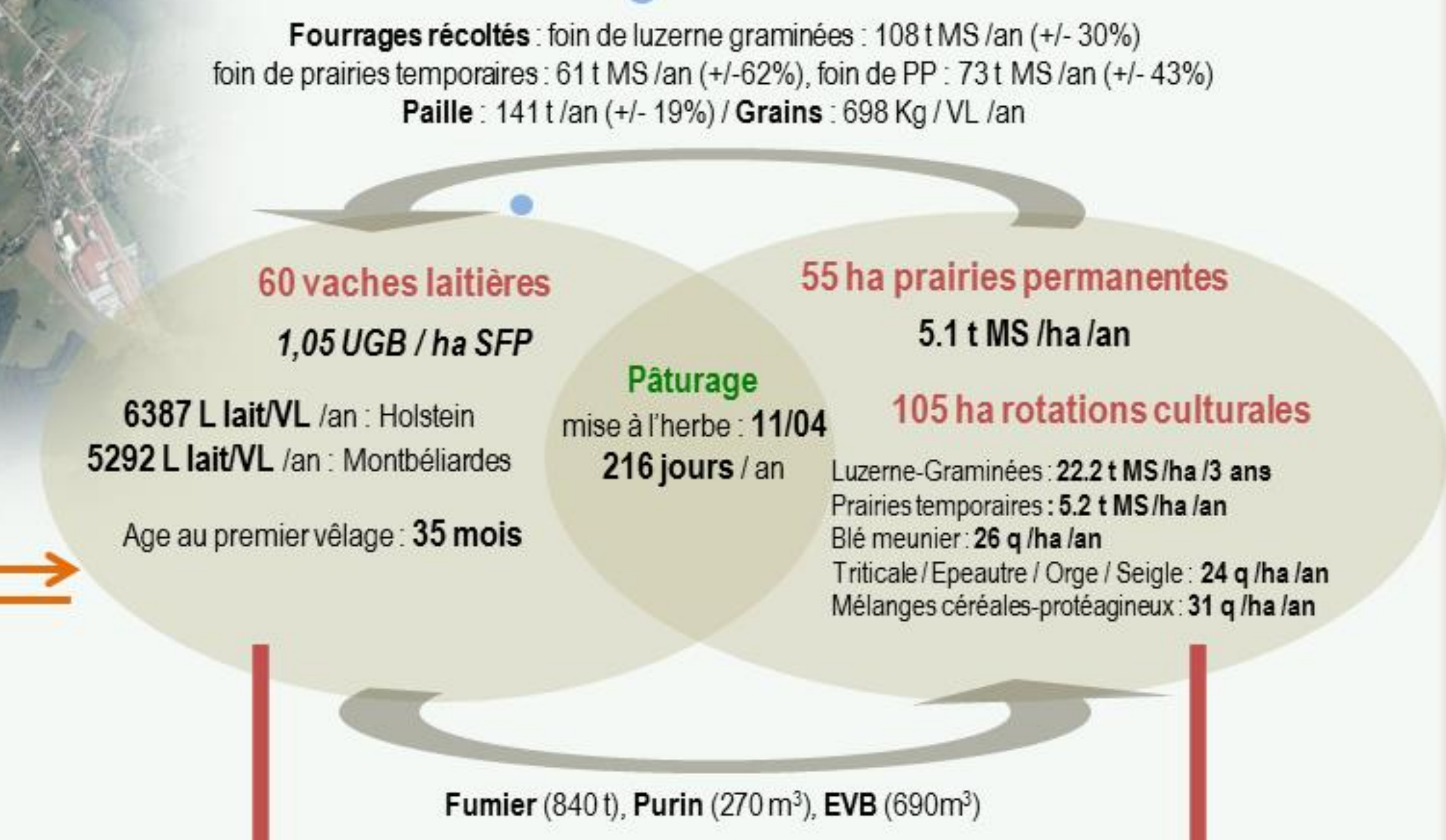


Ventes annuelles

- Lait de printemps et d'été : 190 696 L lait soit 2445 L / ha
- Viande : 13 UGB
- Élevage : 3 UGB + 14 veaux mâles

€ **Produit Brut = 126 700 €/an ; Charges Op/PB = 11%**

Système de Polyculture Elevage (SPCE)



Ventes annuelles

- Lait d'automne-hiver : 346 549 L lait soit 2559 L / ha SAU - hors blé
- Viande : 18 UGB
- Élevage : 6 UGB + 28 veaux mâles
- 262 à 994 q blé meunier
- 0 à 296 q seigle

€ **Produit Brut = 277 963 €/an ; Charges Op/PB = 17%**

La rentabilité économique de l'installation expérimentale est plus élevée qu'en agriculture conventionnelle : le produit brut a augmenté et les charges opérationnelles ont baissé.

Biodiversité

- Animale**
 - 80 espèces de Carabidés / an (110 espèces recensées depuis 2006)
 - 61 espèces d'Oiseaux recensées en 2013
- Végétale (hors SAU)**
 - 16 km de haies, 246 arbres isolés
 - 4,1 ha de bandes boisées
 - 6,7 ha de boisements

La diversité des potentialités du milieu a conduit à définir l'occupation des sols ; les diversités animales et végétales sont préservées et mobilisées comme des ressources pour l'agriculture (ex : prédation des ravageurs de cultures...)

Cycle des éléments

- Autonomie Globale**
 - Azote : 100%
 - Carbone : 95%
- Balance Azotée Globale**
 - 57 kg N/ha (soit - 58% / avant transition)

Les intrants

- 20 650 L de fioul / an (soit - 27% / avant transition)
- 62 283 kWh / an
- 6094 € / an de produits vétérinaires (- 29% / année 2002)
- 1960 € / an d'aliments (minéraux) (- 88% / année 2002)

Les productions agricoles du territoire

- de 446 à 591 ML lait / an soit 74 à 98 % du droit à produire
- de 30 à 74 UGB vendues / an
- de 262 à 994 q blé meunier / an
- de 0 à 296 q seigle / an

Le niveau d'autonomie de l'installation expérimentale est très élevé : très peu d'intrants sont achetés (fioul, semences...) et le niveau de production agricole reste élevé

€ **Produit Brut "2 systèmes" = 404 663 €/an, soit + 25% / année 2002**

Charges Op : charges opérationnelles ; EVB : Eaux Vertes et Blanches ; ML : Millier de Litres ; MS : Matière Sèche ; PB : Produit Brut ; PP : Prairies permanentes ; q : quintaux ; SAU : Surface Agricole Utile ; t : tonnes ; UGB : Unité Gros Bétail ; SFP : Surface Fourragère Principale
* Les valeurs données sont des moyennes calculées sur 2005 - 2013.